

THINK TECH FORWARD

技术 更进一步

伊之密品牌管理部策划 2023年7月版

YIZUMI

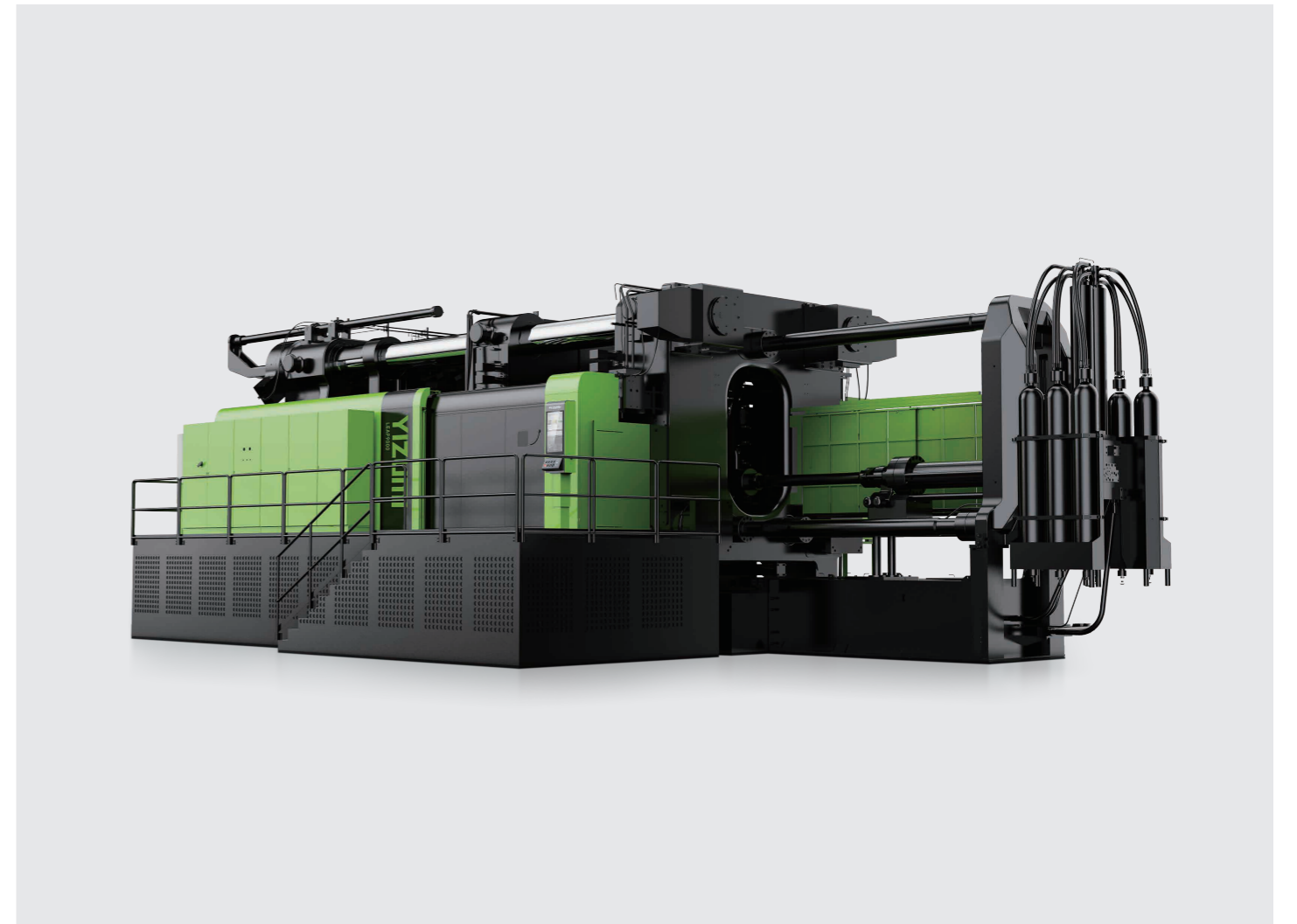
LEAP

6000T-9000T

LEAP系列超大型压铸机

连接全球先进压铸技术

LEAP SERIES ULTRA LARGE DIE CASTING MACHINE
WORLD CLASS DIE CASTING



伊之密股份有限公司

Yizumi Holdings Co., Ltd.

ADD: 广东省佛山市顺德容桂高新区科苑三路22号

TEL: 86-757-2926 5301 86-757-2926 5300

www.yizumi.com

【免责声明】

【1】本公司保留对样本中描述产品进行改进的权利, 规格如有变更, 恕不另行通知。

【2】样本中的产品照片仅供参考, 产品以实物为准。

【3】样本中数据为伊之密厂内测试检验得出, 仅作为参考信息, 不保证是最新数据, 一切以实际产品为准。



LEAP系列超大型压铸机 LEAP Series Ultra Large Die Casting Machine

伊之密 LEAP 系列由具有数十年压铸经验积累的国际研发团队与中国团队倾力打造，是目前全球范围内技术成熟且先进的压铸机。

LEAP 系列压铸机可应用于新能源汽车、交通设施、航天航空等领域，为客户提供更具性价比的超大型一体化压铸成型解决方案。未来，伊之密将持续攻关超大型压铸机的关键技术，特别是压铸解决方案的智能集成控制技术和压射技术，为客户提供最佳的投资回报。

高刚性及高效稳定的锁模系统

采用科学的有限元分析对超大模板结构进行优化，模板的受力更加均匀合理，并实现更短的开锁模周期，满足超大型一体化结构件长期生产的使用需求。

模块化模具接口

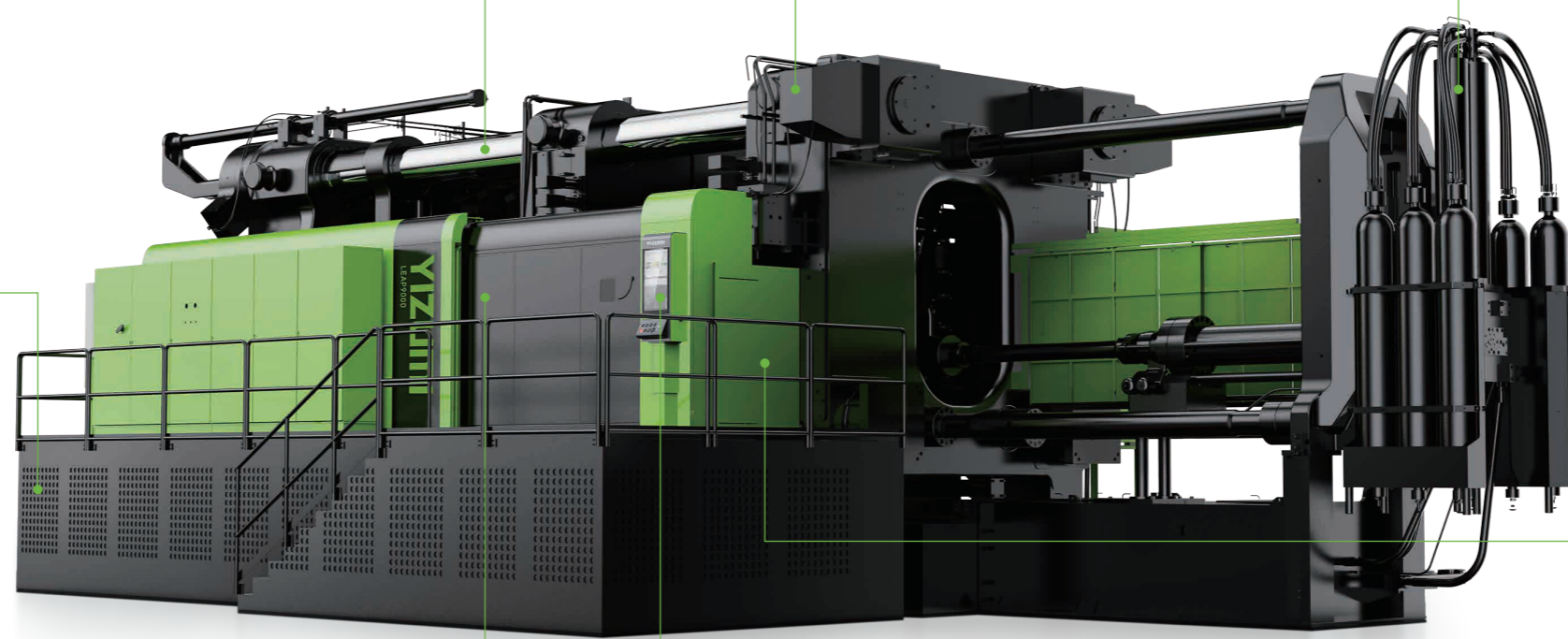
为超大型一体化结构件模具预留模块化真空、模温机、点冷机、水冷管路接口，简化复杂的管路连接工作。

高性能的压射系统

压射速度最大可达 12m/s，确保大型薄壁零件的高动态填充能力。高运算能力 ORCA 控制系统与高响应压射控制伺服阀的结合，保证压射速度控制性能优异。压射位置满足超大型模具的要求。

智能泵站和全伺服驱动

210bar 的系统压力为整个液压系统提供强大动力，全面满足超大型一体化结构件填充需求，同时全伺服驱动和智能泵站控制可以大幅节约能耗，有效减少动作过程中的液压峰值波动，提高整个系统的稳定性。



智能单元岛集成接口

标准化的信号接口，可以快速安装标准周边设备，让全球客户灵活轻松地实现周边设备的集成和即插即用。

ORCA控制系统

伊之密 ORCA 控制系统具有科学人性化的用户界面和菜单操作，提供强大的算力，能够轻松高效地管理关键生产参数，简单易用。

Yi+Platform 工业互联网平台

伊之密 Yi MES 和 Yi CMS 管理系统可对关键生产和工艺数据进行高效管理，从而提高一个或多个压铸单元的生产效率。

LEAP

* 样本中数据为伊之密实验室测试所得，最终解释权归伊之密所有。

技术参数 TECHNICAL DATA

项目	单位	LEAP6000	LEAP7000	LEAP8000	LEAP9000
锁模系统					
锁模力	kN	60000	70000	80000	90000
锁模行程	mm	2300	2300	2600	2600
模具厚度(最小最大)	mm	1200-2400	1200-2400	1400-2500	1400-2500
模板尺寸	mm	3600X3600	3900X3900	4100X4100	4100X4100
导柱内距	mm	2300X2300	2500X2500	2600X2600	2600X2600
顶出力	kN	1100	1100	1300	1500
顶出行程	mm	400	400	400	400
压射系统					
压射力	kN	2920	4000	4800	5340
动态压射力	kN	1235	1600	1900	2150
射料行程	mm	1700	1800	2100	2100
锤头直径	mm	210-250	220-260	250-300	250-300
射料量 (铝)	kg	110-156	128-180	193-278	193-278
铸造压力(增压)	MPa	84-59	105-75	97-67	108-75
铸造面积	cm ²	7115-10085	6650-9291	8180-11780	8270-11900
最大铸造面积 (40MPa时)	cm ²	15000	17500	20000	22500
压射位置	mm	-300, -700	-400, -800	-450, -900	-500, -1000
压射冲头推出距离	mm	800	900	1000	1000
压射室法兰直径	mm	470	470	490	490
压射室法兰凸出定型板高度	mm	40	40	40	40
其它					
系统工作压力	MPa	21	21	21	21
电机功率(伺服)	kW	396	396	396	396
油箱容量	L	7500	7500	8500	8500
外形尺寸 (长×宽×高)	mm	19400×8800×5800	19850×8800×5800	22200×9200×6100	22200×9200×6100

* 样本中数据为伊之密实验室测试所得，最终解释权归伊之密所有。

外型参数 DIMENSION

机型	LEAP6000	LEAP7000	LEAP8000	LEAP9000
LPA01	16650	16800	18250	18250
LPA02	10850	11000	12150	12150
LPB	1200-2400	1200-2400	1400-2500	1400-2500
LPC01	2550-2950	2570-2970	2500-3000	2500-3000
LPC02	5200-5600	5150-5550	5050-5550	5050-5550
LPD01	5500	5780	6025	6025
LPD02	3250	3370	3500	3500
LPD03	3910	3910	4530	4530
LPE	19400	19850	22200	22200
LPE01	3380	3380	3620	3620
LPE02	10080	10080	11430	11430
LPF	8800	8800	9200	9200
LPF01	4660	4660	4850	4850
LPF02	4140	4140	4350	4350
LPF03	3050	3850	4060	4060
LPG	8280	8280	8700	8700
LPG01	1000	1410	1300	1300

备注：其他吨位的压铸机请咨询厂家

* 样本中数据为伊之密实验室测试所得，最终解释权归伊之密所有。

